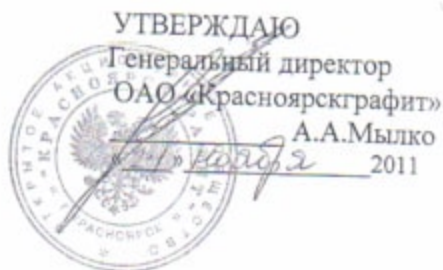


ОКП 216929

Группа А 11




НАУГЛЕРОЖИВАТЕЛЬ СКРЫТОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ
ГРАФИТОВЫЙ КУРЕЙСКИЙ НСГК

Технические условия
ТУ 2169-003-00284871-2011
(Вводится впервые)

Срок введения с «10» ноября 2011г.

РАЗРАБОТАНО
Инженер-лаборант
ОАО «Красноярскграфит»
И.Г.Большакова



Настоящие технические условия (далее по тексту - ТУ) распространяются на науглероживатель скрытокристаллический графитовый Курейский НСГК(далее по тексту - науглероживатель), предназначенный для увеличения содержания углерода в чугунах и стальных отливках, для вспенивания шлака, обеспечения изоляции зеркала металла от воздушной среды и снижения уровня шума, при длительной выдержке чугуна. Также применяется при производстве серного и высокопрочного чугуна, для увеличения содержания серы и поддержание низкого содержания азота.

Область применения – литейное и металлургическое производство.

Все требования ТУ являются обязательными.

Условное обозначение науглероживателя состоит из буквенного обозначения:

- Н - науглероживатель;
- С - скрытокристаллический;
- Г - графитовый;
- К - Курейский

Пример записи продукции при заказе:

«Науглероживатель скрытокристаллический графитовый Курейский НСГК по ТУ 2169-003-400284871-2011».

1. Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1. Науглероживатель должен соответствовать требованиям настоящих ТУ и изготавливаться по комплекту документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Науглероживатель должен быстро растворяться в жидком металле и обладать высокой степенью отдачи углерода.

1.1.3 Науглероживатель по физико-химическим показателям должен соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Физико-химические показатели науглероживателя

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1. Зольность, %, не более	22	по ГОСТ 17818.4
2. Размер фракция, мм.	1 - 4	по ГОСТ 17818.2
3. Массовая доля влаги, %, не более	5	по ГОСТ 17818.1
Примечание: по согласованию с Заказчиком допускается изготовление науглероживателя с характеристиками, отличающимися от норм настоящих ТУ		

1.1.4 Науглероживатель производится из руды графитовой скрытокристаллической Курейского месторождения ТУ 5728-001-00284871-2002.

1.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

1.2.1 Применяемое сырье должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

1.2.2 Соответствие сырья предъявляемым требованиям должно подтверждаться документом о качестве предприятия – изготовителя.

1.2.3 Необходимо производить входной контроль сырья. Не допускается использовать сырье, не прошедшее входной контроль.

1.3. Маркировка

1.3.1. В контейнер науглероживателя вкладывают этикетку, на которой должна быть нанесена маркировка, характеризующая продукцию по ГОСТ 14192, с указанием:

- наименование продукции;
- наименование предприятия-изготовителя;
- даты изготовления;
- наименования месторождения;
- номер партии;
- масса нетто;
- обозначение настоящих ТУ.

1.3.2 Транспортная маркировка – нанесение при необходимости манипуляционного знака «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

1.4 Упаковка

1.4.1 Науглероживатель упаковывается в мягкие специализированные контейнеры типа МКР-1, ОС2-1, 2ППР1 с предельно допустимой нагрузкой 1200 кг. по ТУ 2297-267-00209728-2010. Возможно применение других контейнеров, удовлетворяющих требованиям настоящих ТУ.

1.4.2 Науглероживатель для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районам упаковываются по ГОСТ 15846.

2. Требования безопасности

2.1 Предельно допустимая концентрация науглероживателя в воздухе рабочей зоны производственных помещений – 10 мг/м^3 по ГН 2.2.5.13.13.

2.2 Науглероживатель относится к 4 – классу опасности по ГОСТ 12.1.007

2.3 Науглероживатель относится к трудно горючим веществам, взрывобезопасен, самостоятельно не воспламеняется, не поддерживает горения.

2.4 При работе с науглероживателем должны применяться средства индивидуальной защиты:

- для защиты органов дыхания - респиратор типа ШБ-1, «Лепесток-40», Ф-62-СК; РУ-60-М, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.041;

- для защиты рук – перчатки с полимерным покрытием по ГОСТ 12.4.010, ГОСТ 12.4.183;

- для защиты тела – защитный костюм по ГОСТ 27575.

2.5 Общие требования по пожарной безопасности и пожаровзрывоопасности веществ – ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.044

4. Правила приемки

4.1. Науглероживатель поставляется партиями. Партией считается науглероживатель одной марки, оформленный одним документом о качестве, одной отгрузочной массой.

4.2. Для проверки качества науглероживателя от партии отбирается 10% продукции.

4.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящих технических условий хотя бы по одному из показателей проводят испытания по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5. Методы контроля

5.1. Общие требования к методам анализа науглероживателя НСГК по ГОСТ 17818.0.

5.2. Методы отбора и подготовки проб для испытаний по ГОСТ 17817-78.

5.3. Определение массовой доли влаги в науглероживателе по ГОСТ 17818.1.

5.4. Определение гранулометрического состава науглероживателя по ГОСТ 17818.2.

5.5. Методы определения зольности науглероживателя по ГОСТ 17818.4.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Науглероживатель транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

6.2. К каждой партии науглероживателя прилагается документ о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-производителя продукции;
- наименование и марка продукции;
- номер и дата выдачи документа;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящих технических условий.

6.3. Науглероживатель при погрузке, выгрузке должен быть защищен от атмосферных осадков.

6.4. Науглероживатель должен храниться в закрытых складских помещениях в упакованном виде.